

KISS-330-SD

高速平压平模切机

HIGH-SPEED FLATBED
DIE CUTTING MACHINE

力冠机械自主研发专利产品，随着标签市场价格走向微利时代及人力成本越来越高的背景下，开发了高速平压平模切设备。本设备采用浮动式走纸系统，最高速度高达120米/分钟（400次/分钟）。除模切部位纸张间歇运动外，其余部位属于匀速走纸。



标配 可选宽度 420mm / 520mm

放卷	排废
纠偏	单收卷
平压平模切	

选配

覆膜	背切
分切	上下收卷
切单张	

技术参数 KISS-330-SD

最大进纸宽度	330 mm
最大放卷直径	700 mm
最大收卷直径	700 mm
最高机械速度	120 m/min
不干胶模切精度	±0.15 mm
模切定位方式	色标传感器
最小分切宽度	16 mm
气压要求	0.4 ~ 0.6 MPa
主电机总功率	14 kw
机身尺寸	2800×1260×2005mm
整机重量	2800KG



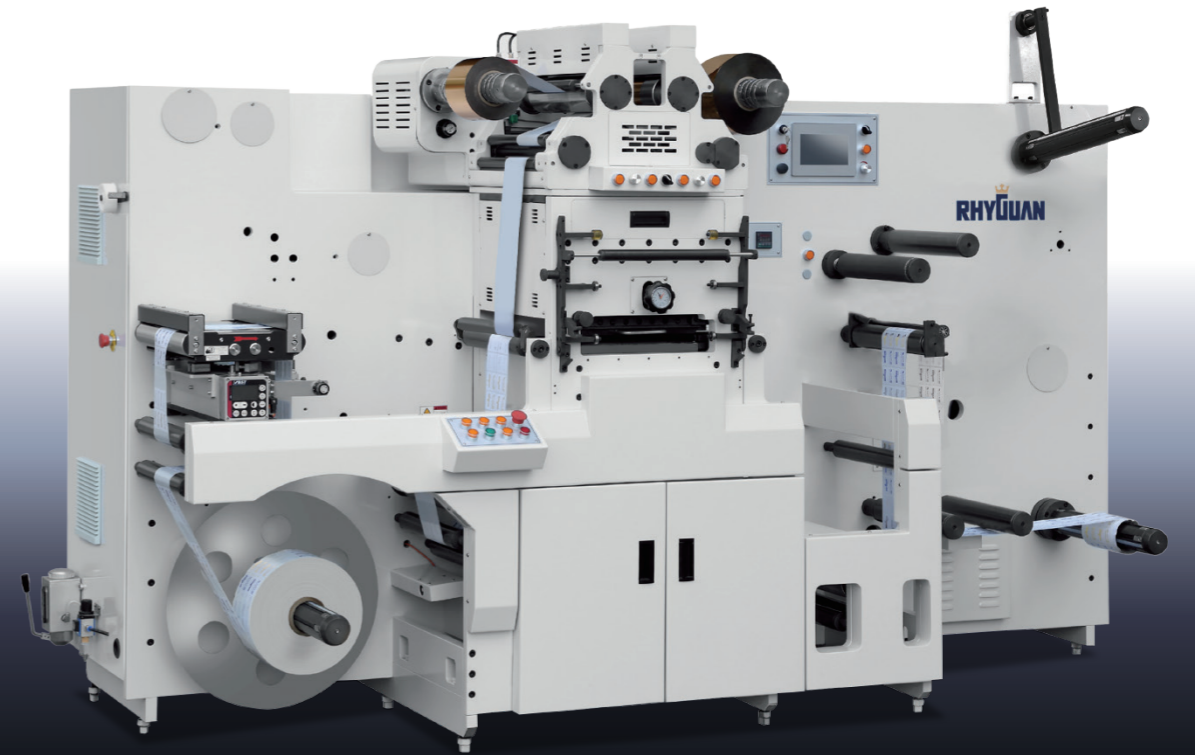
www.rhyguan.com

KISS-330-HF

平压平热烫金模切机

FLATBED HOT FOIL MACHINE

无连杆平压平模切装置，模切精度±0.15mm，电加热烫金系统，伺服型间歇式箔带收放料，可保证120米/分钟的高速稳定性，大小间距可调，并且支持90度快速旋转。箔带收放卷采用气动滑差轴，可同时使用多条不同卷径的箔带，最大可放3000米箔带，大大提升效率。平压续料机构。双伺服张力控制，采用局部间歇续料机构处理400次/分钟的高效运动，且能保证速度与精度。



标配 可选宽度 420mm / 520mm

放卷	排废
纠偏	单收卷
平压平热烫金	

选配

覆膜	背切
分切	上下收卷
切单张	

技术参数 KISS-330-HF

最大进纸宽度	330 mm
最大收卷直径	700 mm
最大放卷直径	700 mm
最高机械速度	120 m/min
不干胶模切精度	±0.15 mm
烫金及模切精度	±0.15 mm
模切定位方式	色标传感器
烫金箔直径	300 mm
烫金箔送料方向	0°/90°
烫金箔最多安装数	8 rolls
烫金膜跳步调整	伺服驱动
电加热温度	0 ~ 200 C
气压要求	0.4 ~ 0.6 MPa
主电机总功率	30 kw
机身尺寸	2950×1260×2025mm
机器重量	3000KG



www.rhyguan.com